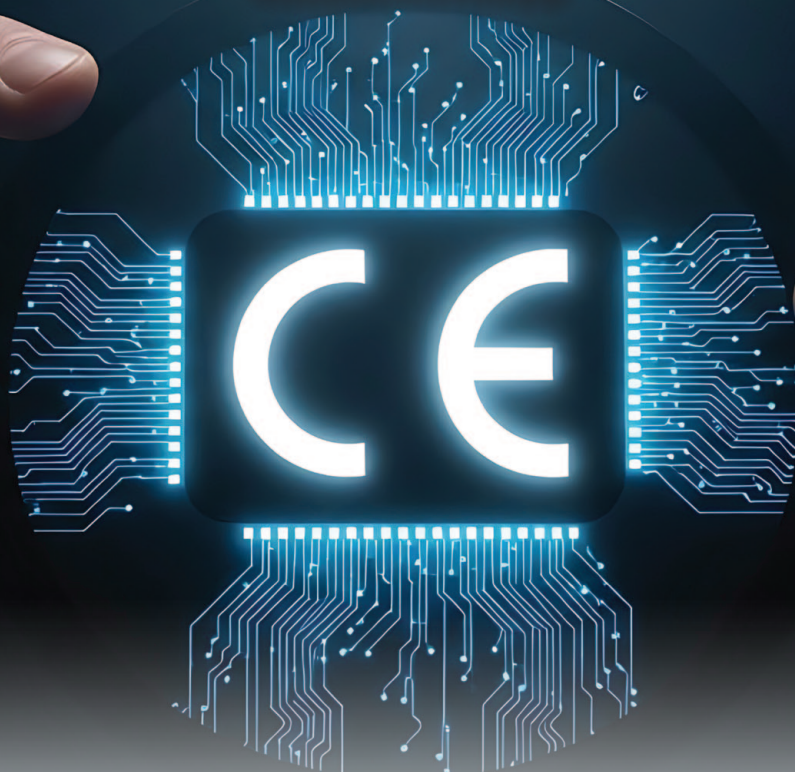


Cristina Andreoni (\*)



# Marcatura CE e Regolamento Batterie: verso una filiera più sostenibile e responsabile

Negli ultimi anni il settore delle batterie ha assunto un ruolo sempre più centrale nella transizione energetica, dalla mobilità elettrica ai sistemi di accumulo per energie rinnovabili, fino alle infrastrutture critiche come UPS e telecomunicazioni. In questo contesto si inserisce il **Regolamento (UE) 2023/1542**, che introduce un quadro normativo profondamente rinnovato, orientato a sostenibilità, sicurezza e circolarità.

(\*) Amministratrice Delegata ELAN [www.elan.an.it](http://www.elan.an.it)

Il nuovo Regolamento rappresenta un vero cambio di paradigma: non si limita a definire requisiti tecnici, ma adotta una visione integrata che **coinvolge l'intero ciclo di vita della batteria**, dalla progettazione fino alla gestione del fine vita. L'obiettivo è duplice: ridurre l'impatto ambientale e aumentare la trasparenza lungo tutta la filiera. In questo scenario, **la marcatura CE assume un ruolo ancora più strategico**. Non si tratta più di un semplice adempimento formale, ma di una dichiarazione di conformità a criteri sempre più articolati, che comprendono sicurezza, prestazioni e sostenibilità. A partire dal 18 agosto 2024, molte delle disposizioni previste sono diventate pienamente operative, richiedendo ai produttori un adeguamento significativo in termini di processi, materiali e controlli. Tra gli elementi più rilevanti introdotti dal Regolamento figurano la valutazione della sicurezza lungo tutto il ciclo di vita, la limitazione delle sostanze pericolose, la dichiarazione dell'impronta di carbonio e l'introduzione di sistemi avanzati di etichettatura e tracciabilità. Questi aspetti comportano una revisione dei modelli produttivi e una maggiore integrazione tra qualità, sostenibilità e conformità normativa.

## Economia circolare

Un punto centrale è rappresentato dal rafforzamento dell'**economia circolare**. Le batterie devono essere progettate per durare più a lungo, essere facilmente smontabili e riciclabili, e contenere una quota crescente di materiali recuperati. Parallelamente, viene estesa la responsabilità del produttore anche alla gestione del fine vita, incentivando lo sviluppo di sistemi di raccolta e recupero più efficienti. Questo scenario rappresenta anche un'importante leva di innovazione. Le aziende sono chiamate a sviluppare soluzioni tecnologiche in grado di coniugare elevate prestazioni, sicurezza operativa e ridotto impatto ambientale. In questo contesto, realtà come ELAN hanno avviato da tempo percorsi di adeguamento al nuovo quadro normativo, monitorando l'evoluzione del Regolamento fin dalle prime fasi e investendo in soluzioni conformi ai requisiti emergenti.



## Implicazioni industriali

In ambito industriale, tecnologie consolidate come le batterie AGM continuano a rappresentare una soluzione affidabile, grazie alla loro stabilità, all'assenza di manutenzione e alla capacità di operare in un ampio intervallo di condizioni ambientali. Le soluzioni sviluppate da ELAN, come la serie BIGBAT, si inseriscono in questo scenario con prodotti progettati per garantire continuità operativa, sicurezza e lunga durata, in linea con gli standard richiesti dal mercato e dalla normativa.

Accanto al nuovo quadro normativo europeo, restano fondamentali gli **standard tecnici internazionali, come le norme IEC e le linee guida di settore**, che contribuiscono a definire requisiti condivisi in termini di qualità, sicurezza e prestazioni, favorendo l'interoperabilità e la fiducia nel mercato.

Le batterie svolgono un ruolo critico in numerose applicazioni, tra cui sistemi di continuità (UPS), telecomunicazioni e sicurezza, dove affidabilità e continuità operativa sono essenziali. In questi contesti, caratteristiche come la stabilità della carica nel tempo, la resistenza a condizioni ambientali variabili e la durata operativa rappresentano fattori determinanti, elementi su cui si concentra lo sviluppo delle soluzioni più evolute.

Il Regolamento (UE) 2023/1542 e il rafforzamento della marcatura CE segnano quindi un passaggio chiave per il settore. Più che un vincolo, rappresentano una leva per guidare l'innovazione e costruire una filiera delle batterie più trasparente, efficiente e sostenibile, in cui aziende e tecnologie evolute giocano un ruolo sempre più centrale.

